Messaggi di guasto e avviso

Questa pagina elenca i **messaggi di guasto e avviso** del servo azionamento MBD. Quando si verifica un guasto, il drive visualizza il messaggio, apre il relè OK e spegne lo stadio finale — il motore non produce coppia.

Qualsiasi messaggio di errore viene visualizzato sul display del servoamplificatore. Tutti i messaggi di errore risultano nell'apertura del contatto relè OK (C5/11-12) e nello spegnimento dello stadio finale del servoamplificatore (coppia motore). Allo stesso tempo il freno di tenuta del motore sarà attivato. Mentre gli allarmi di tipo R sono resettabili dall'utente, gli allarmi di tipo B sono bloccanti. In quest'ultimo caso, per resettare l'allarme, deve essere spento e riacceso il servoamplificatore (alimentazione ausiliaria 24V e alimentazione principale).

CODE	TYPE	MESSAGE	CAUSE
F00	B	Flash failure	Fault parameters flash memory
F01	R	Loaded default param.	Error in reading the user parameters
F02	R	Loaded default protected	Error in reading the tuning parameters
F03	-	Reserved	Reserved
F04	R	I^2t drive	Achieved the maximum value of the servo amplifier I2t
F05	R	Overvoltage	Exceeded the maximum DC-link voltage
F06	R	Undervoltage	Intervention of the DC-Link voltage lower limit or qualification of the servo amplifier with DC-Link not yet active
F07	B	Power fail	Overcurrent or fault of the servo amplifier power stage.
F08	R	Heatsink temperature	Achieved the heatsink maximum temperature
F09	R	Motor temperature	Motor high temperature limit reached
F10	R	Regenerative resistance overload	Braking power limit reached
F11	R	Internal temperature	Unmanaged
F12	R	Overcurrent regenerative circuit	Overcurrent on braking circuit. Check the ohmic value of the resistor
F13	R	Overvoltage 24V	Achieved the maximum value of 24V auxiliary voltage.
F14	R	Undervoltage 24V	Achieved the minimum value of 24V auxiliary voltage.
F15	-	-	Unmanaged
F16	R	Brake	Malfunction of the mechanical brake. Detected a short circuit or a open circuit
F17	R	Fan	Unmanaged
F18	R	Phase loss	No current was detected in one of the motor's phase. Check wiring, connections and protection devices.
F19	R	Feedback	Problem in motor feedback. Check wiring and connectors
F20	R	Feedback initialization	Initialization of the feedback motor failed. Check wiring and connectors
F21	R	Current over range	The current output has exceeded the alarm threshold. Check gains Kp and current Ti
F22	-	Reserved	Reserved
F23	-	Reserved	Reserved
F24	-	Reserved	Reserved
F25	-	Reserved	Reserved
F26	-	Reserved	Reserved
F27	-	Reserved	Reserved
F28	-	Reserved	Reserved
F29	-	Reserved	Reserved
F30	R	STO	Safe Torque Off circuit is not ready. Verify enable sequences of the servo amplifier
F31	-	Reserved	Reserved

Leggere la tabella dei guasti

- La tabella elenca i codici di guasto, il tipo di allarme (R = resettabile, B = bloccante), e la causa e il rimedio. - Gli allarmi di **tipo R** possono essere riconosciuti e resettati dall'utente dopo che la causa è stata rimossa. - Gli allarmi di **tipo B** richiedono un ciclo di alimentazione (24V ausiliario e alimentazione principale) per il reset. - Rimuovi sempre la causa radice prima di resettare l'allarme; un allarme ripetuto indica un guasto non risolto.

From:
https://www.nilab.at/dokuwiki/ - **NiLAB GmbH Knowledgebase**

Permanent link:
https://www.nilab.at/dokuwiki/doku.php?id=it:mbd_servo_drive:fault_messages

Last update: **2026/09/12 13:16**