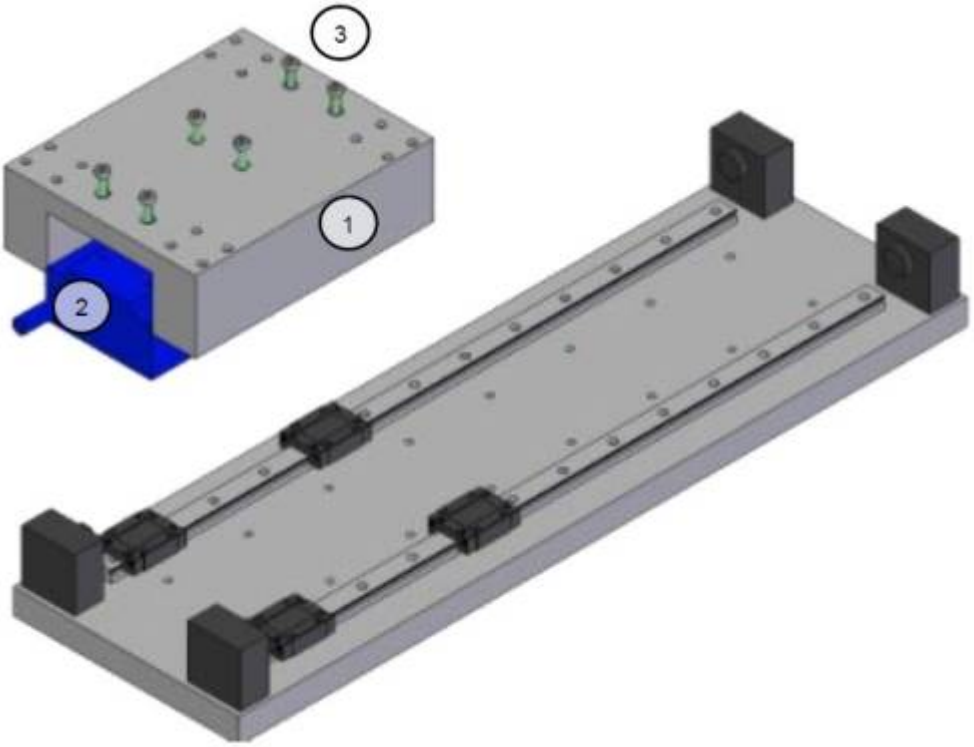
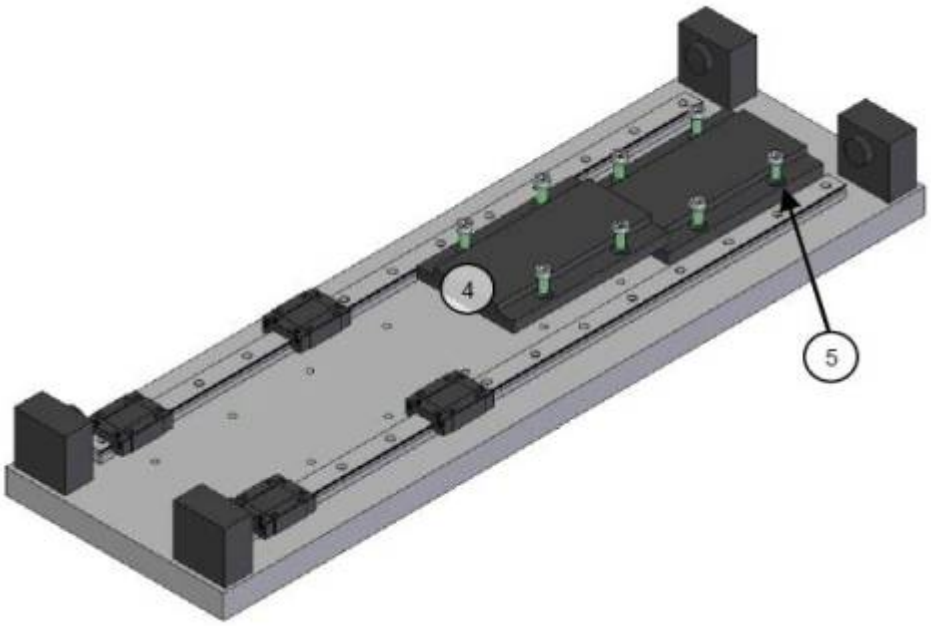
Esempio di montaggio

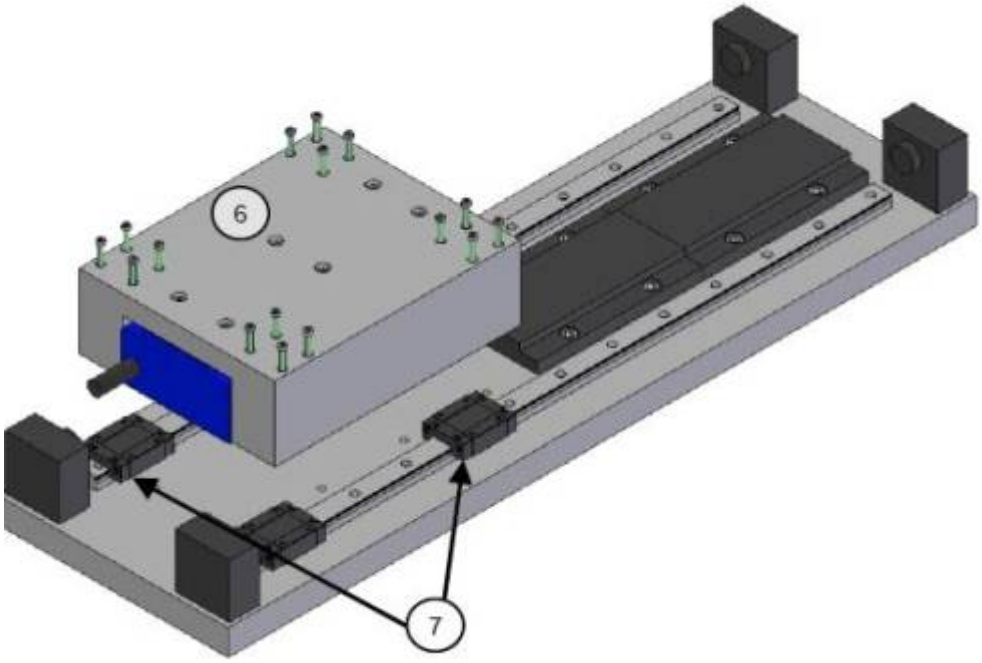
1: Monta e fissa l'interfaccia cliente (1) sul motore (2) con le viti di fissaggio (3).



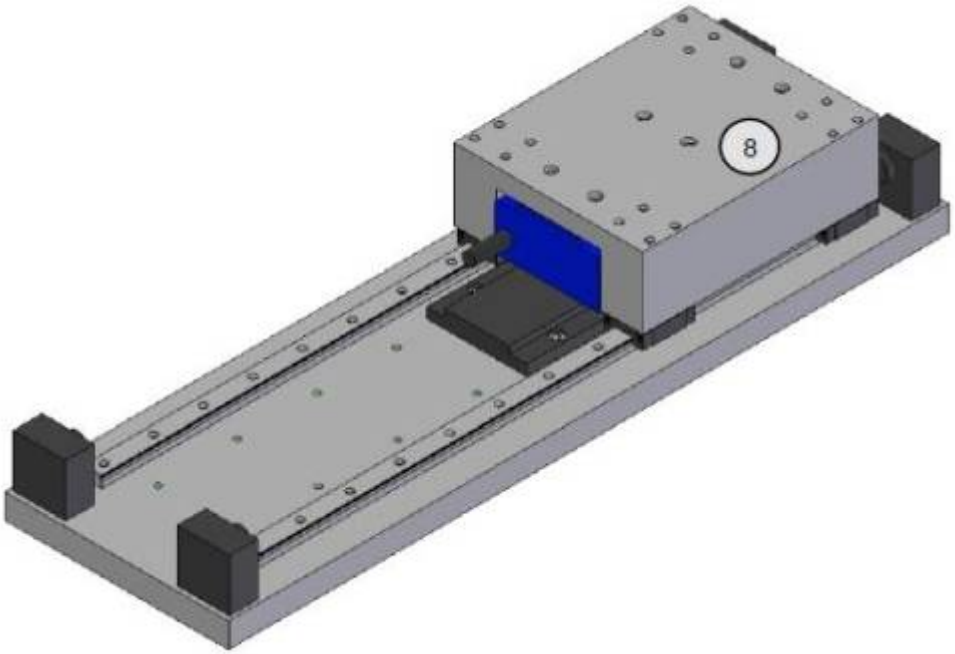
2: Monta e fissa i segmenti del percorso magnetico (4) sulla piastra di base con le viti di fissaggio (5). I segmenti devono essere orientati con il polo nord nella stessa direzione; la posizione del polo nord è indicata sulla targhetta con N.
Avvertenza: presta attenzione alle forze attrattive tra il percorso magnetico e le guide lineari. Porta il percorso magnetico dall'alto e parallelamente alla piastra di base.



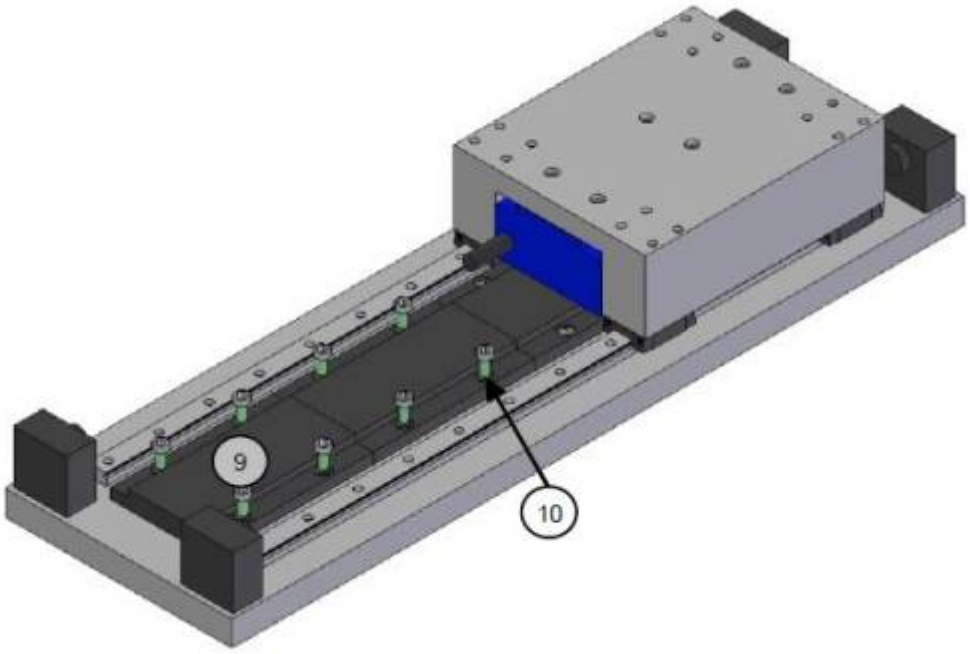
3: Monta e fissa l'assieme del motore (6) sulle guide lineari (7).
Avvertenza: presta attenzione a lasciare una distanza minima di 5 cm tra il percorso magnetico e l'assieme del motore per evitare un movimento involontario dell'assieme del motore.



4: Fai scivolare l'assieme del motore (8) sopra i percorsi magnetici montati e fissa temporaneamente il motore contro l'arresto meccanico di fine corsa.

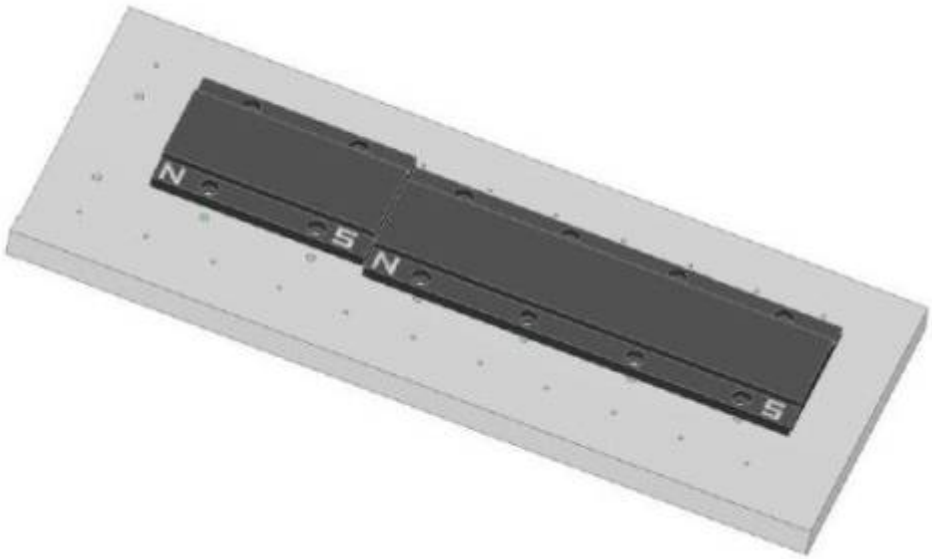


5: Monta e fissa i rimanenti segmenti del percorso magnetico (9) con le viti di fissaggio (10). I segmenti devono essere orientati con il polo nord nella stessa direzione; la posizione del polo nord è indicata sulla targhetta con N.
6: Verifica se il motore si muove senza contatto con i percorsi magnetici lungo l'intera corsa. È normale osservare variazioni nelle forze a seconda della posizione (forza di detenzione).

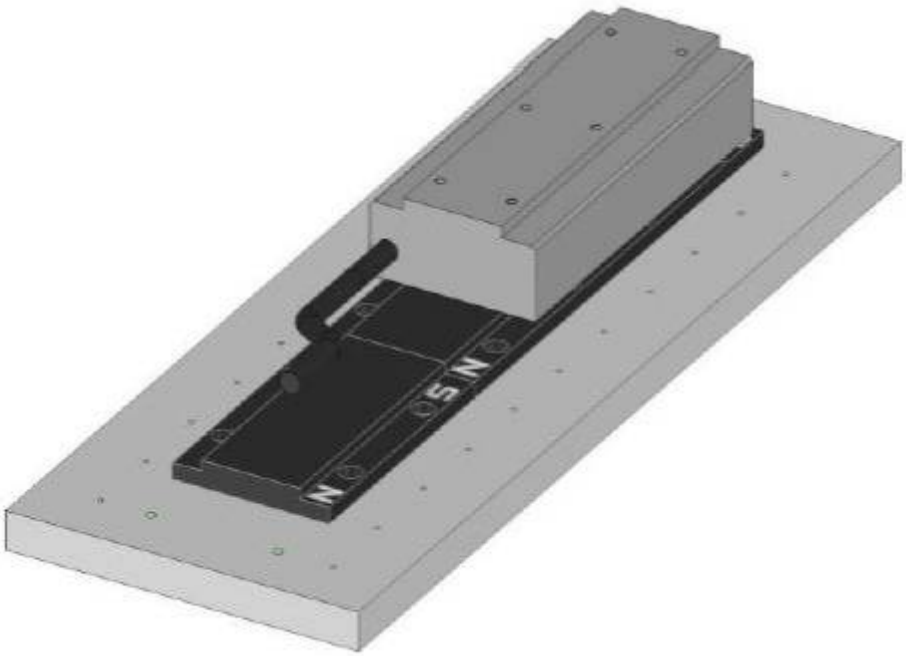


Orientamento delle parti secondarie e della parte primaria

In una configurazione con parti secondarie segmentate, i segmenti devono essere montati tutti con la stessa polarità, quindi con il polo nord (contrassegnato con N) nella stessa direzione. Pertanto il contrassegno N di ogni segmento corrisponderà al contrassegno S del successivo.



Poi la parte primaria sarà allestita con i cavi che escono verso il polo nord della parte secondaria. Altrimenti la sequenza delle fasi del motore U, V, W non sarà preservata.



From:
https://www.nilab.at/dokuwiki/ - **NiLAB GmbH Knowledgebase**

Permanent link:
https://www.nilab.at/dokuwiki/doku.php?id=it:ironcore_motors:mounting

Last update: **2026/09/11 14:25**