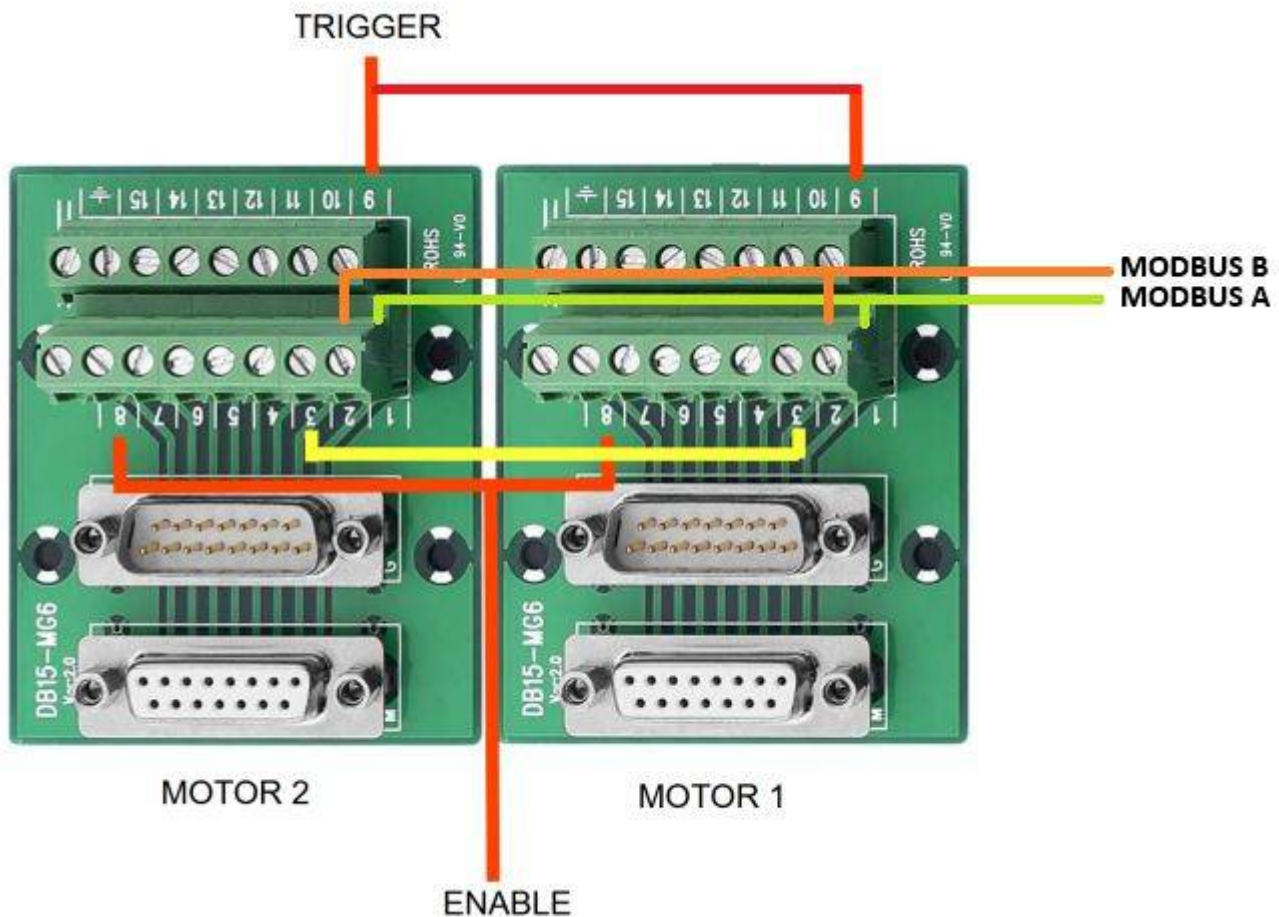


Controllo PLC di 2 motori con sincronizzazione

Per controllare 2 motori in modo parallelo e sincronizzato, seguendo lo schema sotto (questo esempio usa i blocchi terminale NILAB NL-DB15-MG6 forniti da NILAB)



Nel caso di utilizzo di 2 x motori lineari NLi080Q/X, collega il Pin 4 e Pin 5 a 24VDC e Pin 6 e Pin 7 a GND su ogni blocco terminale motore.

Per una descrizione completa dei PIN vedi qui:

https://www.nilab.at/dokuwiki/doku.php?id=integrated_drive_motors:connection_system

2 linee di uscita devono essere fornite dal PLC: Enable e Trigger. Questi sono segnali a livello 24VDC usati per Abilitare (**Pin 8** di ogni motore, la prima abilitazione dal ciclo di alimentazione avvia automaticamente la procedura di homing) e Trigger (**Pin 9** dei due motori). Per comunicare usando il bus MODBUS RTU il Pin 1 e Pin 2 devono essere collegati in parallelo alla porta modbus del PLC.

Assicurati che i due motori sul MODBUS abbiano 2 indirizzi MODBUS diversi (ID Node) prima di collegare insieme le linee MODBUS.

Il parametro da cambiare è: **Parametro 1 Device ID** nella finestra Parameter dentro il software NILAB Starter.

MOTOR 1	MOTOR 2
Supply and MODBUS/CAN 4636 Drive Power Supply 24 Volts 1 Device ID 1 220 CanOPEN Baudrate 0 -> 1 Mbit/sec	Supply and MODBUS/CAN 4636 Drive Power Supply 24 Volts 1 Device ID 2 220 CanOPEN Baudrate 0 -> 1 Mbit/sec

Poi, seleziona su ogni motore l'opzione **Controllo I/O - Parametro 4097** nella finestra Motion controller del software NILAB Starter.

4098 Digital Output 2
In Position
4097 ☒ I/O control

Infine, imposta la modalità Trigger in ogni motore per sincronizzare il movimento dei due motori, ad esempio a ogni fronte di salita di Digital Input 1.

Trigger mode
DIG IN rising
IG IN rising
Mo

From:
<https://www.nilab.at/dokuwiki/> - NiLAB GmbH
Knowledgebase

Permanent link:
https://www.nilab.at/dokuwiki/doku.php?id=it:integrated_drive_motors:plc_control_of_2_motors

Last update: 2026/09/11 16:52

