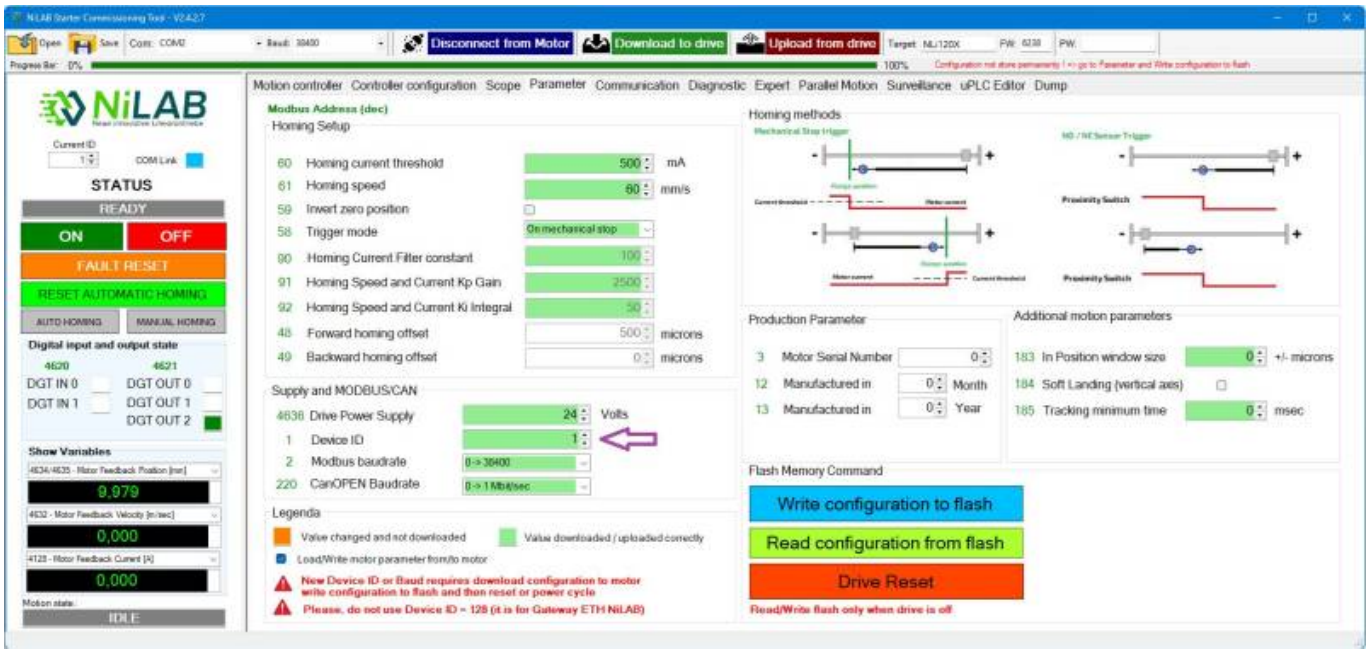
Interfaccia MODBUS RTU

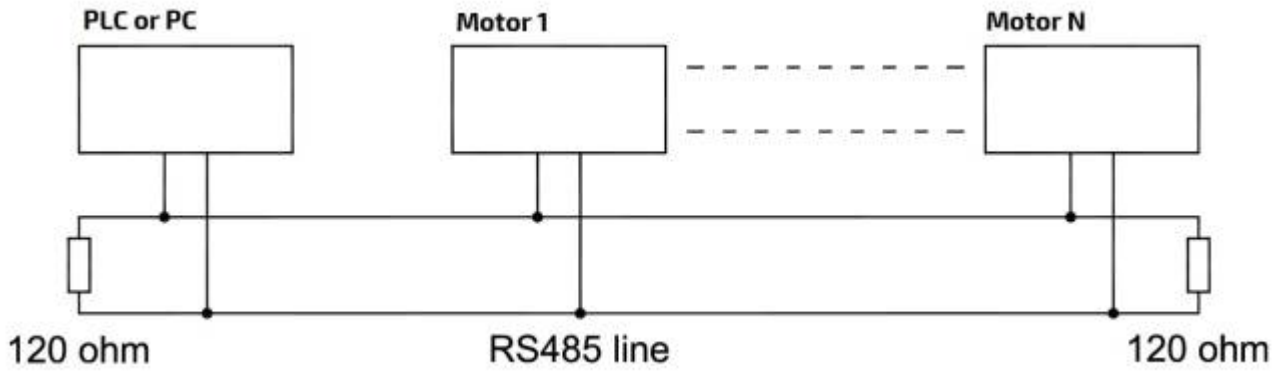
Come impostare il giusto NODE ID nella configurazione del motore

Usando NILAB Starter, collegati al singolo motore e memorizza un indirizzo diverso nella finestra Motor Parameter. Poi premi Download configuration to the motor e Store configuration to Flash per memorizzare permanentemente il node id nella memoria del motore.
Per favore usa NODE ID da 1 a 128. Il nuovo node ID sarà aggiornato dopo un nuovo ciclo di alimentazione.



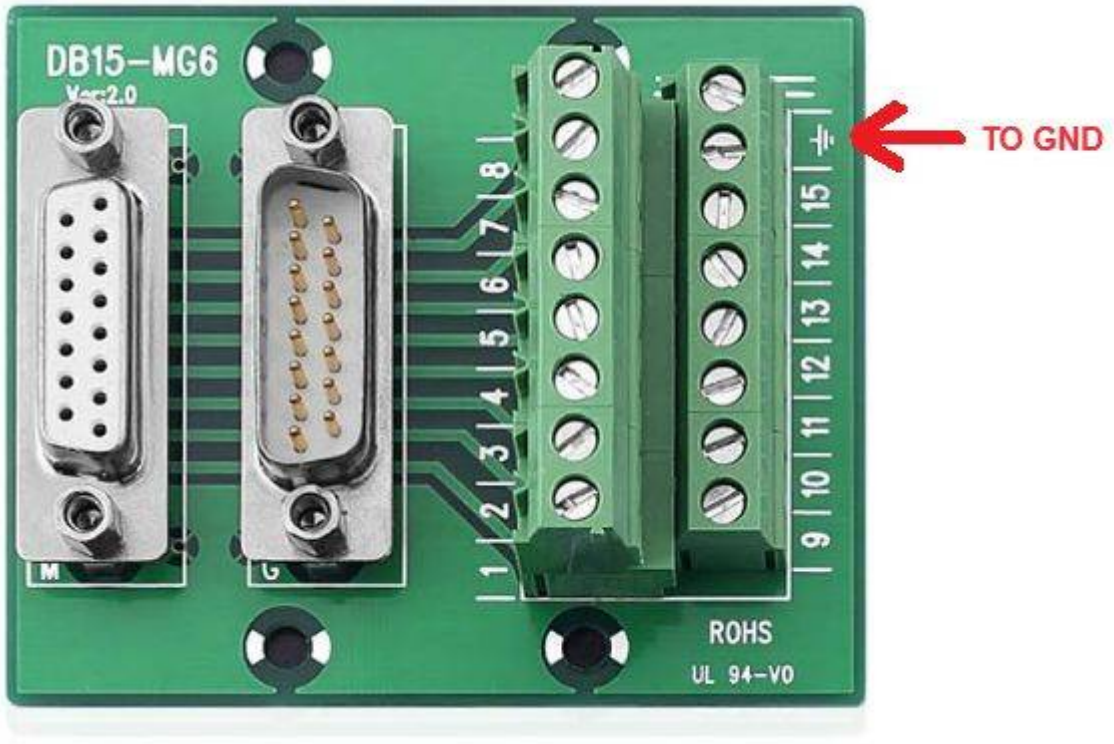
Come collegare i motori sul BUS

I motori lineari miniaturizzati integrati NLi sono dotati di interfaccia di comunicazione MODBUS RTU. Maggiori informazioni su questo tipo di fieldbus possono essere lette qui:
https://en.wikipedia.org/wiki/Modbus



Come nello schema sopra, per collegamenti lunghi suggeriamo di usare un resistore terminale di 120 ohm.

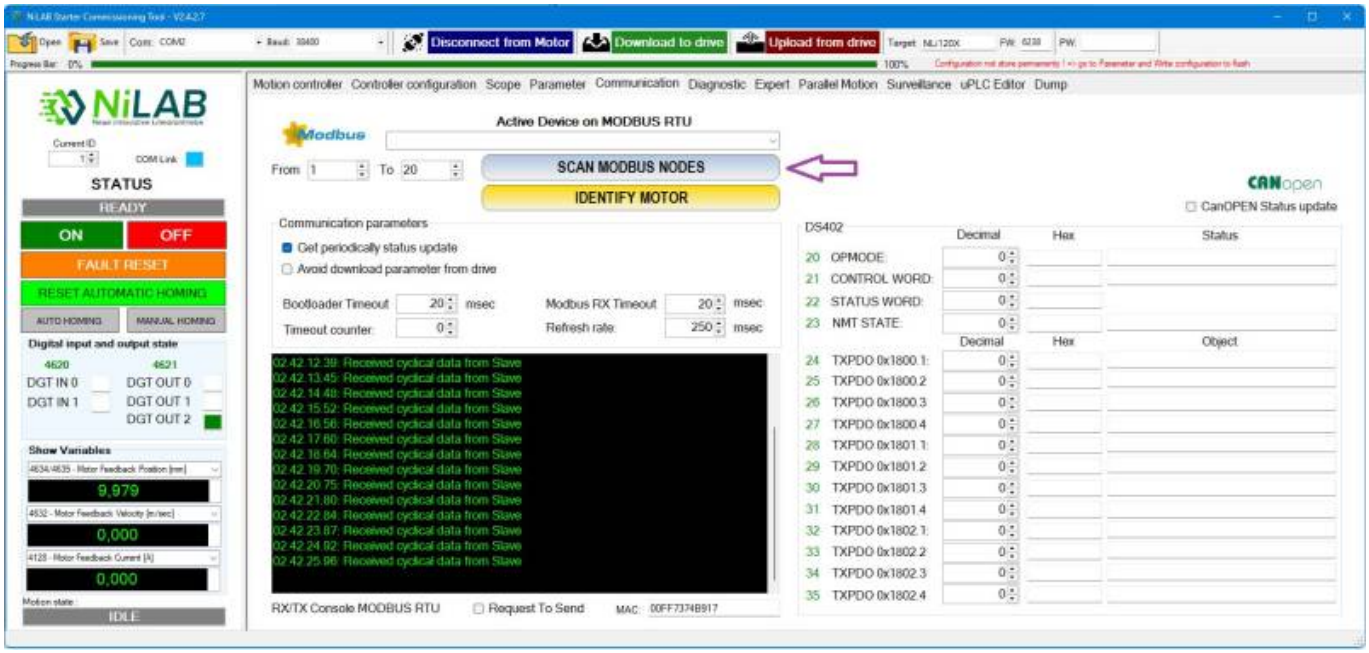
Se il motore è usato con il blocco terminale NL-DB15-MG6 di NILAB, collega la terra a ground, tutte le terre presenti devono essere collegate insieme quando la lunghezza del cavo è più di 5 metri. Questa connessione garantisce la schermatura del cavo.



Nota che puoi leggere un massimo di 2 registri per operazione di lettura con velocità di comunicazione standard di 38400 e parity Even. I parametri MODBUS sono organizzati in aree diverse a seconda della funzione coinvolta.

Come scansionare il bus cercando motori

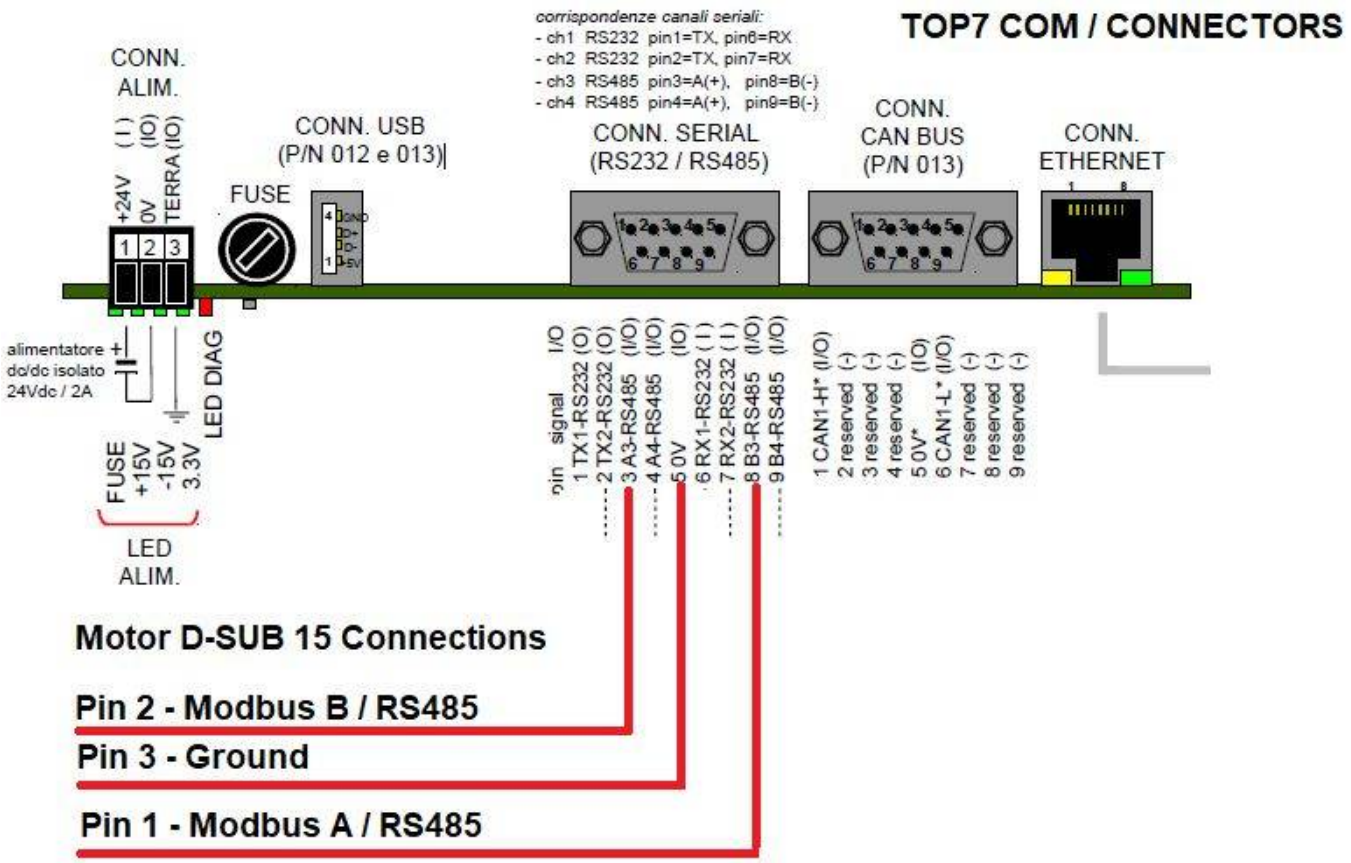
È possibile scansionare il modbus usando la funzione NILAB Starter: SCAN MODBUS NODES Per favore, deseleziona Get periodically status update. Poi, controlla Avoid download parameter from drive, collegati alla COM port giusta usando il pulsante CONNECT to MOTOR e poi premi il pulsante SCAN MODBUS NODES per scansionare il bus cercando i motori.



Dispositivo standard per comunicazione MODBUS con motore integrato NLi

TOP7 PLC Touch

Per la programmazione, la diagnostica e la parametrizzazione del motore lineare miniaturizzato integrato, è possibile usare il pannello touch TOP7. NILAB fornisce una soluzione con software che gira su questo dispositivo per uso in automazione industriale. Info su TOP7 sono disponibili qui: http://www.elcoelettronica.it/en/products/products_view.php?name=TOP%207



Modulo Helmholz 600-400-7BA31

In combinazione con il controller master PLC FCT640, è possibile usare questa interfaccia MODBUS RTU per comunicare con il motore lineare miniaturizzato integrato usando un programma CODESYS standard.



Serie MOXA TCC-100/100I

Link pagina:
https://www.moxa.com/en/products/industrial-edge-connectivity/serial-converters/serial-to-serial-converters/tcc-100-100i-series

Serie MOXA UPORT 1100

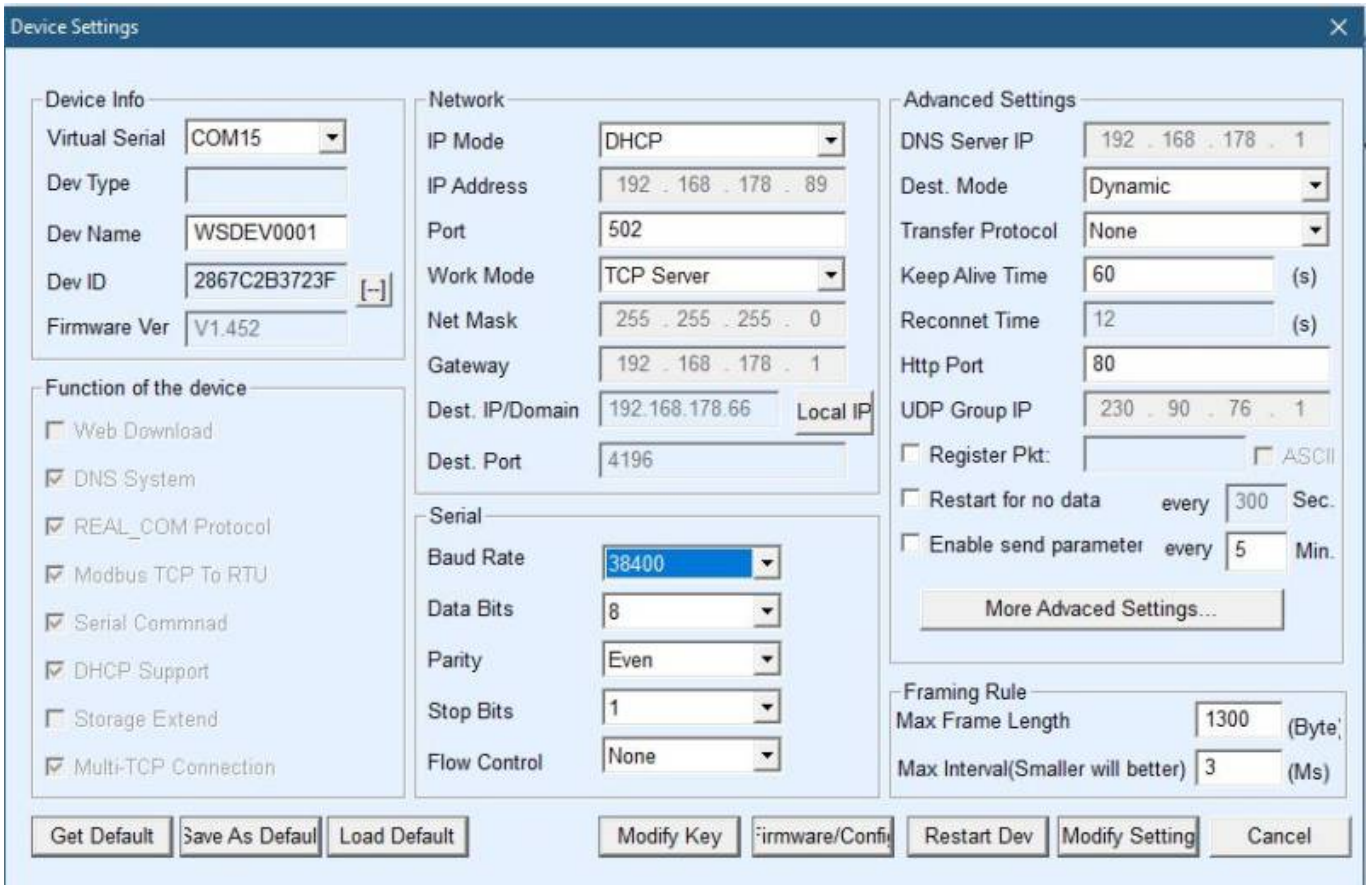
Link pagina:
https://www.moxa.com/en/products/industrial-edge-connectivity/usb-to-serial-converters-usb-hubs/usb-to-serial-converters/uport-1100-series

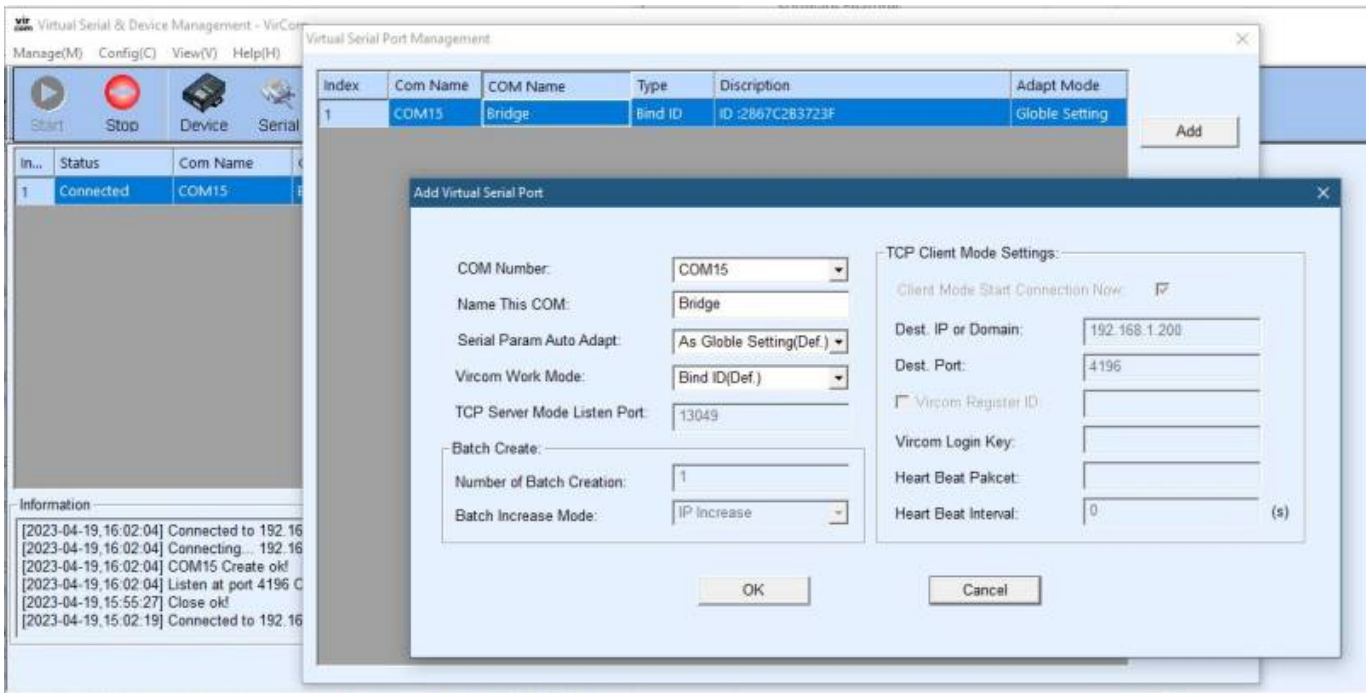
WAVESHARE RS485 a EJ45 Ethernet - Montaggio su guida



Driver porta com virtuale: https://www.waveshare.com/wiki/File:Virtual-serial-port-control3.5.rar
Software Vircom: https://www.waveshare.com/w/upload/4/42/VirCom_en.rar

Per favore usa questa configurazione:





From:
https://www.nilab.at/dokuwiki/ - **NiLAB GmbH Knowledgebase**

Permanent link:
https://www.nilab.at/dokuwiki/doku.php?id=it:integrated_drive_motors:modbus_rtu

Last update: **2026/09/11 16:41**