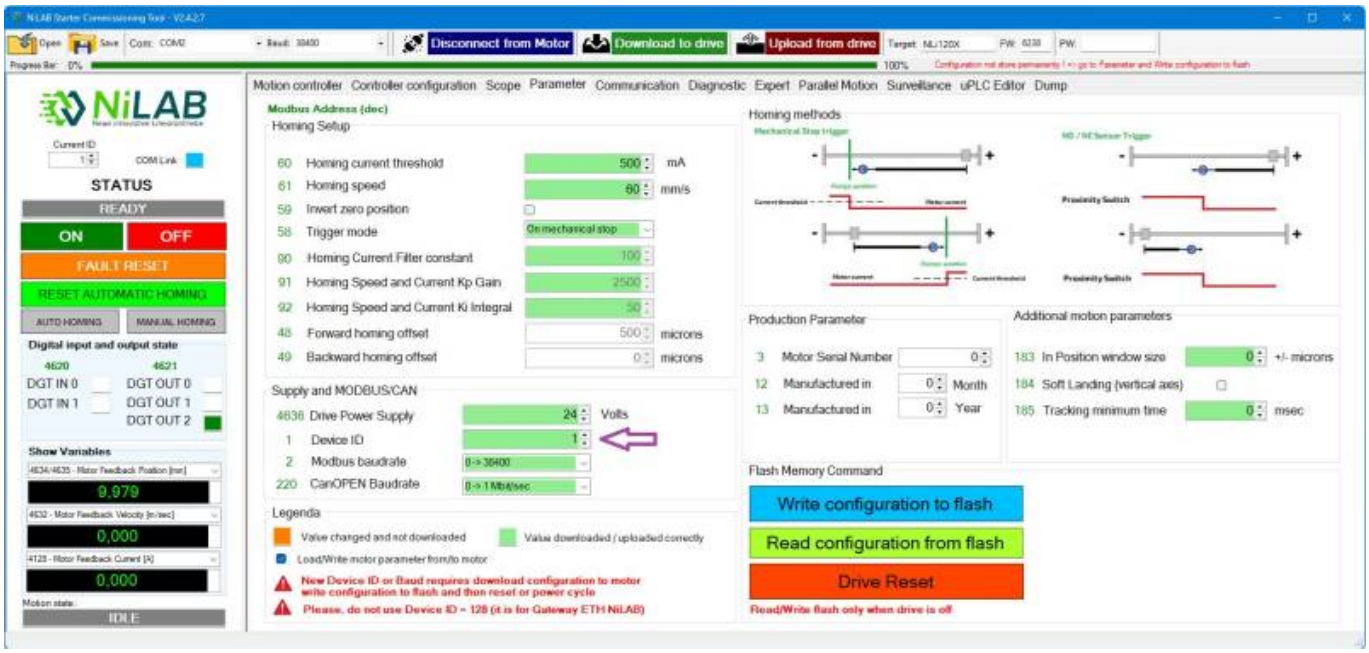
MODBUS-RTU-Schnittstelle

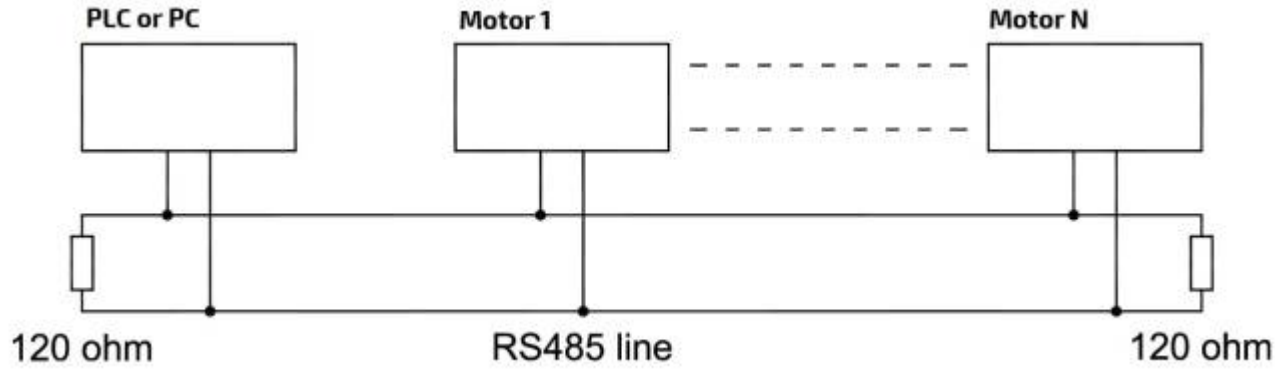
So stellen Sie die richtige NODE-ID in der Motorkonfiguration ein

Verbinden Sie sich mit NILAB Starter mit dem einzelnen Motor und speichern Sie eine andere Adresse im Fenster Motorparameter. Drücken Sie dann Download configuration to the motor und Store configuration to Flash, um die Knoten-ID dauerhaft im Speicher des Motors zu speichern.
Bitte verwenden Sie NODE-ID von 1 bis 128. Die neue Knoten-ID wird nach einem neuen Netzzyklus aktualisiert.



So verbinden Sie die Motoren am BUS

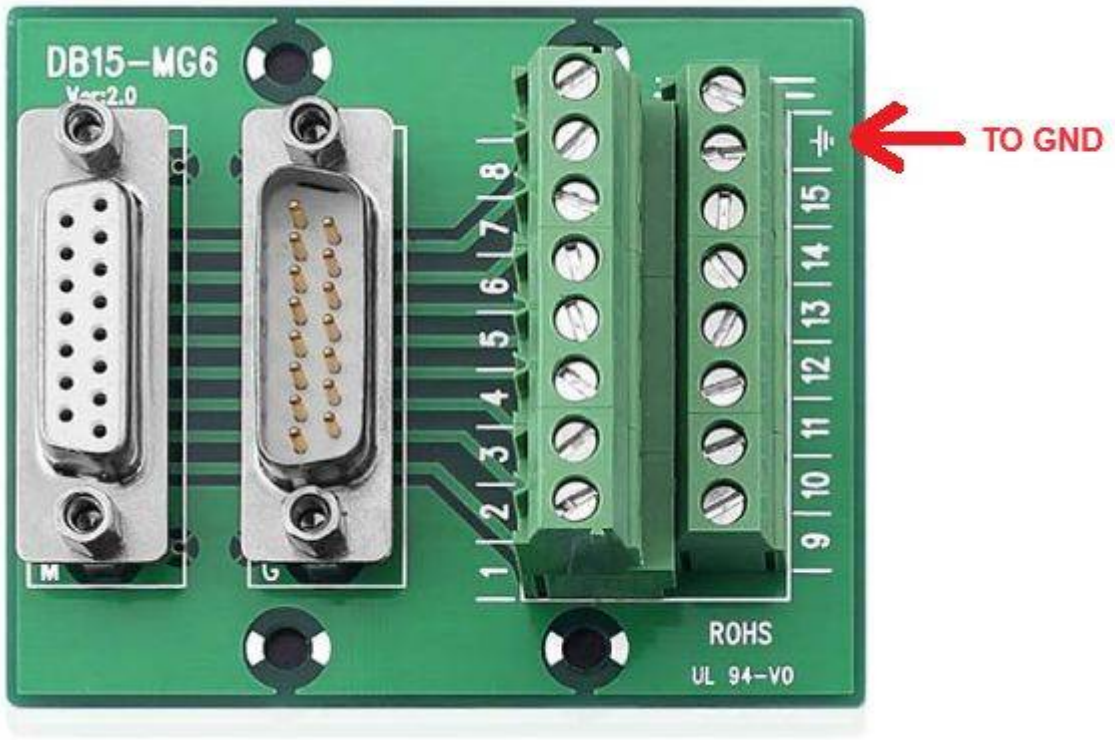
Die NLi-integrierten Miniatur-Linearmotoren sind mit einer MODBUS-RTU-Kommunikationsschnittstelle ausgestattet.
Weitere Informationen über diese Art von fieldbus können hier gelesen werden:
https://en.wikipedia.org/wiki/Modbus



Wie im obigen Schema, empfehlen wir für lange Verbindungen einen Abschlusswiderstand von 120

Ohm.

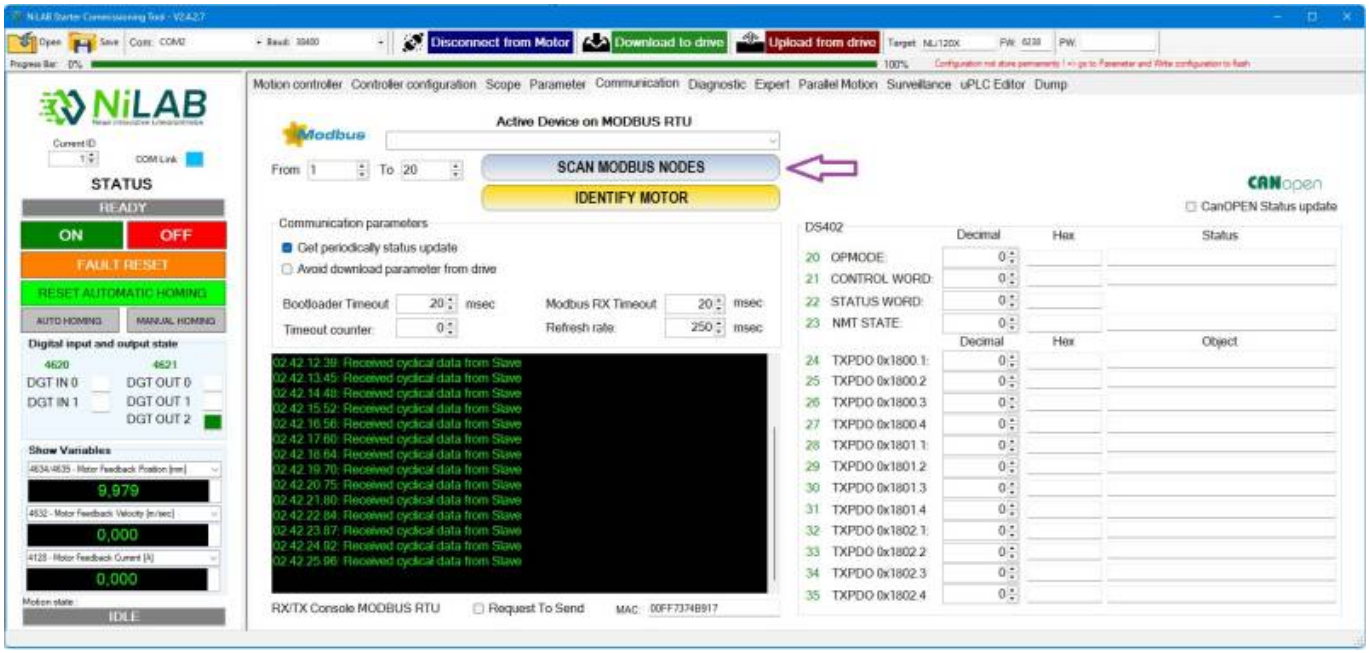
Wenn der Motor mit dem NL-DB15-MG6-Klemmenblock von NILAB verwendet wird, verbinden Sie bitte die Erdung mit Masse, alle vorhandenen Masseverbindungen müssen verbunden werden, wenn die Kabellänge mehr als 5 Meter beträgt.
Diese Verbindung gewährleistet die Abschirmung des Kabels.



Bitte beachten Sie, dass Sie maximal 2 Register pro Leseoperation mit der Standard-Kommunikationsgeschwindigkeit von 38400 und Parity Even lesen können. Die MODBUS-Parameter sind je nach beteiligter Funktion in verschiedenen Bereichen organisiert.

So scannen Sie den Bus nach Motoren

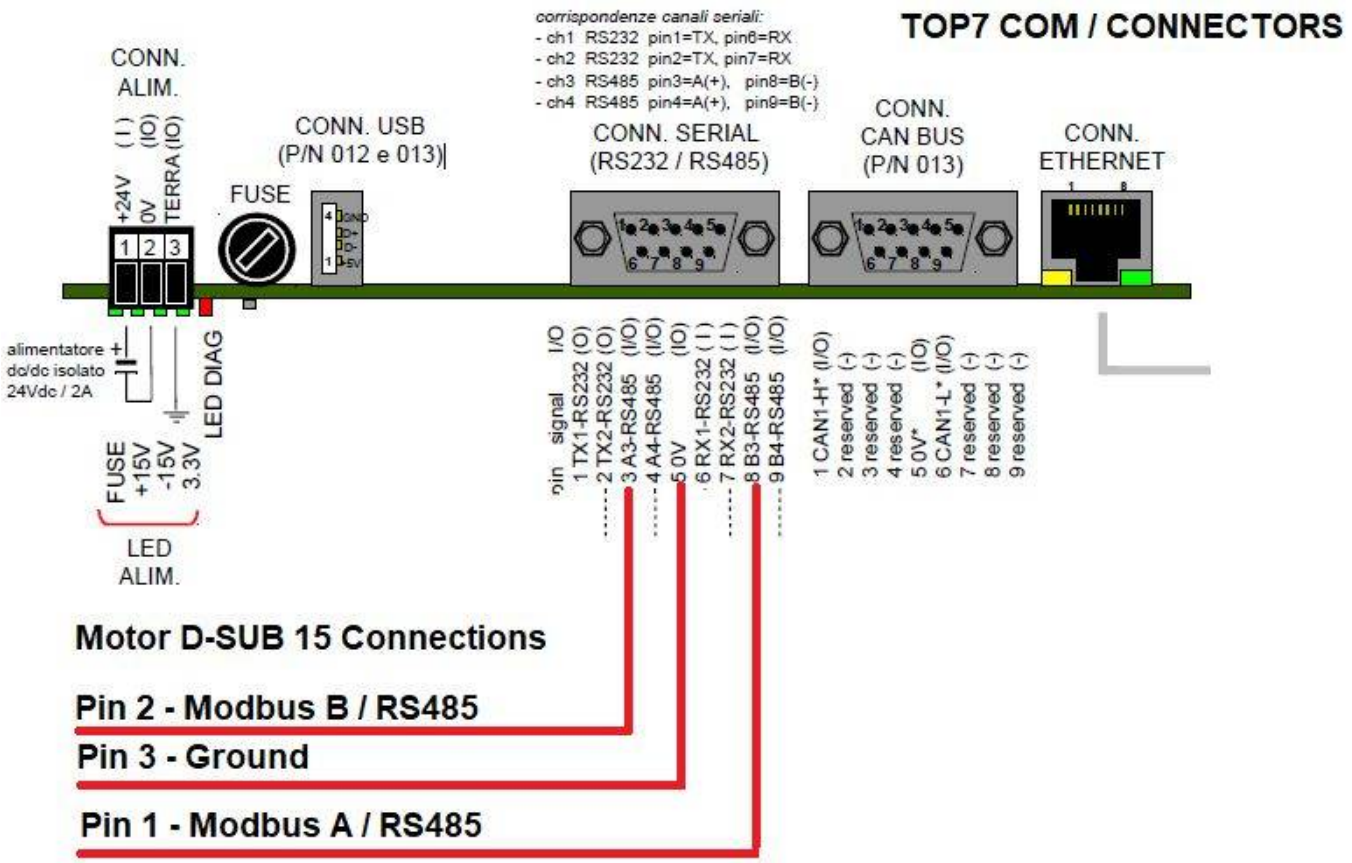
Es ist möglich, den Modbus mit der NILAB-Starter-Funktion zu scannen: SCAN MODBUS NODES Bitte entfernen Sie die Markierung bei Get periodically status update. Prüfen Sie dann Avoid download parameter from drive, verbinden Sie den richtigen COM-Port mit der Schaltfläche CONNECT to MOTOR und drücken Sie dann SCAN MODBUS NODES, um den Bus nach den Motoren zu scannen.



Standardgerät für MODBUS-Kommunikation mit NLi-Integriertmotor

TOP7-PLC-Touch

Für die Programmierung, Diagnose und Parametrierung des integrierten Miniatur-Linearmotors ist es möglich, das TOP7-Touchpanel zu verwenden. NILAB stellt eine Lösung mit Software bereit, die auf diesem Gerät für den Einsatz in der industriellen Automatisierung läuft. Informationen über TOP7 sind hier verfügbar: http://www.elcoelettronica.it/en/products/products_view.php?name=TOP%207



Helmholz-600-400-7BA31-Modul

In Kombination mit dem FCT640-PLC-Master-Controller ist es möglich, diese MODBUS-RTU-Schnittstelle zu verwenden, um mit dem integrierten Miniatur-Linearmotor über ein Standard-CODESYS-Programm zu kommunizieren.



MOXA-TCC-100/100I-Serie

Seitenlink:
https://www.moxa.com/en/products/industrial-edge-connectivity/serial-converters/serial-to-serial-converters/tcc-100-100i-series

MOXA-UPORT-1100-Serie

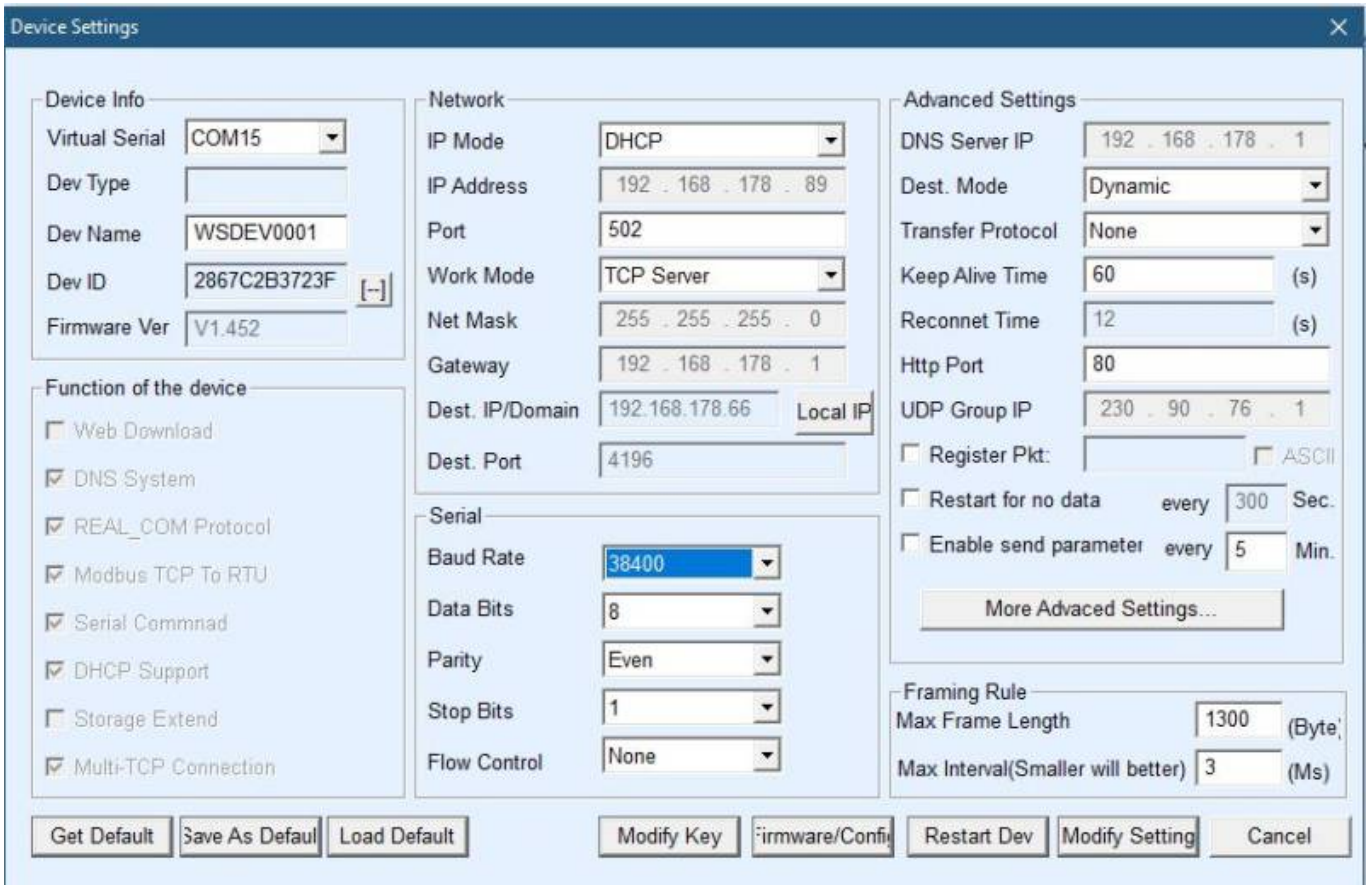
Seitenlink:
https://www.moxa.com/en/products/industrial-edge-connectivity/usb-to-serial-converters-usb-hubs/usb-to-serial-converters/uport-1100-series

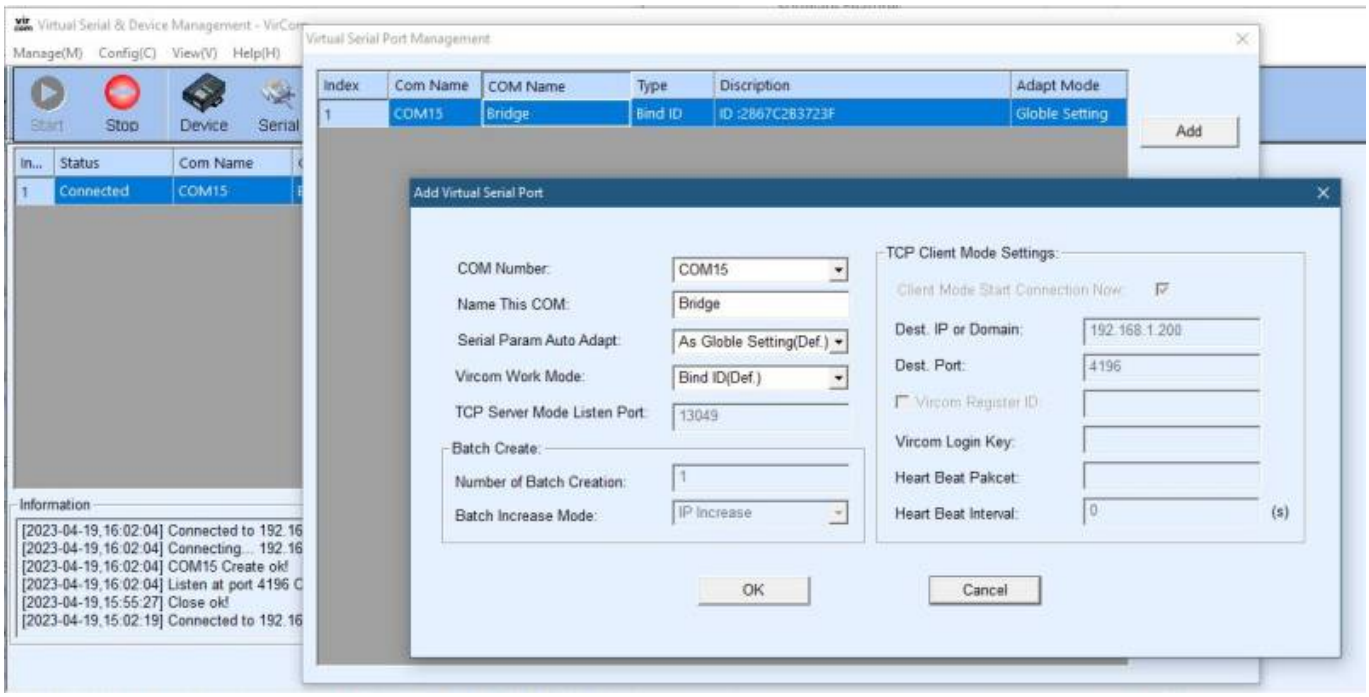
WAVESHARE RS485 zu EJ45 Ethernet - Schienenmontage



Virtueller COM-Port-Treiber: https://www.waveshare.com/wiki/File:Virtual-serial-port-control3.5.rar
Vircom-Software: https://www.waveshare.com/w/upload/4/42/VirCom_en.rar

Bitte verwenden Sie diese Konfiguration:





From:
https://www.nilab.at/dokuwiki/ - **NiLAB GmbH Knowledgebase**

Permanent link:
https://www.nilab.at/dokuwiki/doku.php?id=de:integrated_drive_motors:modbus_rtu

Last update: **2026/09/13 19:32**